

Importância da tratativa do MBF para Indicador Disponibilidade do OEE.

Autor: Fabiano Da Costa Rosa

No contexto de gestão de manutenção o indicador MTBF (“Mean Time Between Failures”), tempo médio entre as falhas) vem para nos ajudar na análise de eficácia da manutenção e é também um dos indicadores que afetam a disponibilidade no OEE, olhando para o MTBF, notamos que as empresas investem cada vez mais em controles e análise para melhorar a performance da manutenção, o MTBF nas empresas afeta diretamente o indicador de Disponibilidade (“tempo disponível de máquina para Produção”) do OEE (“Overall Equipment Effectiveness”, Eficiência Global dos Equipamentos), Normalmente os maiores problemas que afetam o MTBF são:

Quebras crônicas de máquinas que o time de manutenção não consegue identificar causa raiz e com isso atua no efeito, quebras de equipamentos devido à qualidade dos componentes trocados, quebra de máquina após manutenção devido a erro de montagem, quebras de máquina por mau uso da operação.

Para cada um desses problemas tem uma causa raiz a ser encontrada analisada e ter ações efetivas de bloqueio de causa, normalmente se usa uma ferramenta de resolução de problema, entre elas pode ser usada o PDCA.

Empresas que querem atingir excelência em gestão de manutenção podem incluir no seu rol de indicadores de manutenção o MTBF, pois reduzindo o intervalo entre as falhas dos equipamentos, as empresas ganham muito em Disponibilidade de máquina para produção, além de capacitar sua equipe em ferramentas de análise e solução de problema, promovendo uma mudança de cultura para melhoria contínua em todo time de manutenção e produção, este diferencial leva as empresas a alcançar resultados de OEE e serem mais competitivas no mercado.